



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse  
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften  
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis  
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2026-08-10

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC28305772 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101564161  
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account  
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816  
Bestelldatum/Your date: 20260804

Ihre Bestell-Nr./Your order: 0591427026 // 149385  
Ihr Zeichen/Your ref:  
Ihre Fax-Nr./Your fax:  
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN  
Germany

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address

ZELLER BAEDERBAU GMBH

IN DEN SEEWIESEN 49  
89520 HEIDENHEIM  
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVA2810703

**PRODUKT/PRODUCT**

Marke/Brand: ESAB  
Beschreibung/Desc: OK Tigrod 318Si 1.0x1000mm 5kg  
Artikel-Nr./Item no: 163110R150  
Schmelzen-Nr./Heat number: 672326  
Menge/Quantity: 20 KGM

**CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS**

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

| Wire/strip |       |
|------------|-------|
| C          | 0.04% |
| Si         | 0.7%  |
| Mn         | 1.4%  |
| P          | 0.02% |
| S          | 0.01% |
| Cr         | 19%   |
| Ni         | 12%   |
| Mo         | 2.6%  |
| Nb         | 0.7%  |
| Cu         | 0.1%  |
| N          | 0.05% |
| FN WRC-92  | 8     |

**KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS**

EN ISO 14343-A: W 19 12 3 Nb Si  
SFA/AWS A5.9: ER318 (mod)  
Werkstoffnummer: ~1.4576

**MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS**

acc to EN 10204 - 2.2

**Tensile**

| Standard | Shielding Gas | Condition | Rp0.2 [MPa/ksi] | Rm [MPa/ksi] | A5 [%] |
|----------|---------------|-----------|-----------------|--------------|--------|
| EN ISO   | I1            | As Welded | 460/67          | 615/89       | 35     |

**Impact**

| Standard | Shielding Gas | Condition | Temp [°C/°F] | KV[J/ft-lb] |
|----------|---------------|-----------|--------------|-------------|
| EN ISO   | I1            | As Welded | +20/68       | 40/30       |
| EN ISO   | I1            | As Welded | -60/-76      | 70/52       |

A4, A5 = Elongation  
ReH = Upper Yield Point  
ReL = Lower Yield Point  
Rm = Ultimate Tensile Strength  
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset  
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

**BEMERKUNGEN/COMMENTS**

Lot classification: Class S3 according to EN ISO 14344

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding & Cutting GmbH, Prinzenstr. 2a, 42697 Solingen / Tel. 0217339450 / qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Per-Ake Bjornstedt