

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	13.08.2026		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	149379		
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	296080-LvH		
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 MIG	Gewicht in kg:	15,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-307	1.4370	
Chargen Nr. / batch no.	:	192176S		

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,07	Si : 0,828	Mn: 6,91	S : 0,008
P : 0,013	Cr : 19,19	Ni : 8,66	Mo: 0,015
Nb:	Cu: 0,05	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,024
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER 307 / TÜV (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 18 8 Mn

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥ 350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥ 510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥ 25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.