

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 03.07.2026  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 149117  
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 293382-MG  
 Abmessung in mm / dia. : 1,00x1000      Gewicht in kg: 10,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-904 L      1.4519  
 Chargen Nr. / batch no. : U-24-80027-343742

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,01	Si : 0,33	Mn: 1,73	S : 0,0023
P : 0,012	Cr : 20,12	Ni : 25,03	Mo: 4,26
Nb: 0,01	Cu: 1,42	V :	Ti : 0,003
Al : 0,004	Mg:	Fe :	Co: 0,039
N : 0,047	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse: B:0,002	Ta:0,005	

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

ASME/AWS SFA-5.9 ~ER 385 / TÜV MIG 11231(0,8-1,2mm) - WIG 11230(1,6-4,0mm)

EN ISO 14343-A

G/W 20 25 5 Cu L

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥32



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.