

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	23.06.2026		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	148996		
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	292701 JT		
Abmessung in mm / dia.	:	1,2 MIG	Gewicht in kg:	30,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-600 HB	1.4718	
Chargen Nr. / batch no.	:	49131		

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,473	Si : 2,96	Mn: 0,4	S : 0,002
P : 0,019	Cr : 9,15	Ni : 0,19	Mo: 0,04
Nb: 0,004	Cu: 0,07	V : 0,3	Ti : 0,001
Al : 0,006	Mg:	Fe :	Co: 0,015
N : 0,0001	W : 0,1	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

[DIN 8555: MSG 6-GZ-60 GP](#)

EN ISO 14700

S Fe 8

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	
Härtebereich DIN 8555/T.1/hardness		HRC	57-62



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.