

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	09.07.2026	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	149156	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	293802-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-307 1.4370	
Chargen Nr. / batch no.	:	364095-84447	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,069	Si : 0,82	Mn: 6,82	S : 0,0071
P : 0,026	Cr : 18,66	Ni : 7,87	Mo: 0,16
Nb: 0,017	Cu: 0,21	V : 0,06	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,12
N : 0,054	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER 307 / TÜV (1,0-4,0 mm)

EN ISO 14343-A

W 18 8 Mn

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.