

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 13.07.2026  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 149183  
Vorgangs-Nr. / operation no. : 293978 si  
Abmessung in mm / dia. : 1,20 MIG Gewicht in kg: 45,00  
Schweißzusatz / welding wire : MT-307 1.4370  
Chargen Nr. / batch no. : 362958-84447

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
chemical composition (welding material/solid product)

|           |            |           |            |
|-----------|------------|-----------|------------|
| C : 0,069 | Si : 0,82  | Mn: 6,82  | S : 0,0071 |
| P : 0,026 | Cr : 18,66 | Ni : 7,87 | Mo: 0,16   |
| Nb: 0,017 | Cu: 0,021  | V : 0,06  | Ti :       |
| Al :      | Mg:        | Fe :      | Co: 0,12   |
| N : 0,054 | W :        | Sn:       | Zn :       |
| Zr :      | diverse:   |           |            |

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER 307 / TÜV (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 18 8 Mn

| Prüftemperatur                     |       | [°C] | RT            |
|------------------------------------|-------|------|---------------|
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa  | ≥ 350 (mind.) |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa  | ≥ 510 (mind.) |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]  | ≥ 25 (mind.)  |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]  | LNB           |



Tanja vom Hagen  
Dieses Dokument wurde  
elektronisch erstellt und ist ohne  
Unterschrift gültig.