

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	06.07.2026	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	149129	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	293486 / CC	
Abmessung in mm / dia.	:	1,60 x 1000	Gewicht in kg: 5,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-Nickel	
Chargen Nr. / batch no.	:	361603-82673	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,027	Si : 0,49	Mn: 0,4	S : 0,002
P : 0,001	Cr :	Ni : 95,95	Mo: 0,01
Nb:	Cu: 0,01	V :	Ti : 2,9
Al : 0,14	Mg:	Fe : 0,017	Co: 0,01
N :	W :	Sn: 0,001	Zn : 0,001
Zr :	diverse: Pb:0,01		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.14 ERNi-1 / TÜV MIG (0,8-1,6mm) - WIG (1,0-4,0mm)

EN ISO 18274

S Ni 2061

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	~380
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.