

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 17.07.2026
Ihre Bestell-Nr. / your order : 149235
Vorgangs-Nr. / operation no. : 294400-MG
Abmessung in mm / dia. : 0,80 MIG Gewicht in kg: 75,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-Mo
Chargen Nr. / batch no. : 255045200017

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,094	Si : 0,598	Mn: 1,158	S : 0,008
P : 0,008	Cr : 0,063	Ni : 0,054	Mo: 0,456
Nb: 0,009	Cu: 0,167	V : 0,003	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse: Zr+Ti:0,002		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.28 ER70S-A1 / ER80S-G - TÜV

EN ISO 21952-A G Mo Si und 14341-A G 42 2 C/M G2Mo

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	500-640
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-20°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.