

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	29.07.2026	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	149338	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	295115-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00 MIG	Gewicht in kg: 45,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-SG 2 Ti	
Chargen Nr. / batch no.	:	241044945007	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,08	Si : 0,545	Mn: 1,165	S : 0,01
P : 0,005	Cr : 0,035	Ni : 0,05	Mo: 0,02
Nb:	Cu: 0,118	V :	Ti : 0,109 (AlZr)
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

EN ISO 14341-A

G 42 3 M21 2Ti

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	500-640
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	47 (-30°)
Schutzgas			I1



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.