

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	22.06.2026	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	149030	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	292587 si	
Abmessung in mm / dia.	:	3,25 x 350	Gewicht in kg: 5,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-316 L	
Chargen Nr. / batch no.	:	22232601	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,02	Si : 0,86	Mn: 0,52	S : 0,024
P : 0,026	Cr : 17,99	Ni : 11,43	Mo: 2,88
Nb: 0,03	Cu: 0,05	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe : Rest	Co:
N : 0,04	W :	Sn:	Zn:
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.4 E 316-16 / TÜV 05024 (2,0-4,0mm)

EN ISO 3581-A

E 19 12 3 LR 12

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	09.07.2026	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	149055	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	293810-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	3,25x350	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-316 L	
Chargen Nr. / batch no.	:	22232601	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,02	Si : 0,86	Mn: 0,52	S : 0,024
P : 0,026	Cr : 17,99	Ni : 11,43	Mo: 2,88
Nb: 0,03	Cu: 0,05	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe: Rest	Co:
N : 0,04	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.4 E 316-16 / TÜV 05024 (2,0-4,0mm)

EN ISO 3581-A

E 19 12 3 LR 12

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	20.07.2026	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	149175	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	294513 / CC	
Abmessung in mm / dia.	:	3,25 x 350	Gewicht in kg: 5,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-316 L	
Chargen Nr. / batch no.	:	22232601	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,02	Si : 0,86	Mn: 0,52	S : 0,024
P : 0,026	Cr : 17,99	Ni : 11,43	Mo: 2,88
Nb: 0,03	Cu: 0,05	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe : Rest	Co:
N : 0,04	W :	Sn:	Zn:
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.4 E 316-16 / TÜV 05024 (2,0-4,0mm)

EN ISO 3581-A

E 19 12 3 LR 12

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.