

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 02.06.2026
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 148825
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 291124-MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,00x1000 Gewicht in kg: 5,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
 Chargen Nr. / batch no. : 191329S

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,015	Si : 0,774	Mn: 1,595	S : 0,009
P : 0,013	Cr : 18,195	Ni : 12,12	Mo: 2,599
Nb:	Cu: 0,083	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,145
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV 19214 *(im reinen Schweißgut wurde die Eignung unter Schutzgas R1 nachgewiesen)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥32 (-196°C)
EN ISO 14175 - I1 *			



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 17.06.2026
Ihre Bestell-Nr. / your order : 148983
Vorgangs-Nr. / operation no. : 292220 si
Abmessung in mm / dia. : 1,00 X 1000 Gewicht in kg: 10,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
Chargen Nr. / batch no. : 191329S

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,015	Si : 0,774	Mn: 1,595	S : 0,009
P : 0,013	Cr : 18,195	Ni : 12,12	Mo: 2,599
Nb:	Cu: 0,083	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,145
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 -ER316LSi / TÜV 19214 *(im reinen Schweißgut wurde die Eignung unter Schutzgas R1 nachgewiesen)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥32 (-196°C)
EN ISO 14175 - I1 *			



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 03.07.2026
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 149117
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 293382-MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,00x1000 Gewicht in kg: 20,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
 Chargen Nr. / batch no. : 191329S

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,015	Si : 0,774	Mn: 1,595	S : 0,009
P : 0,013	Cr : 18,195	Ni : 12,12	Mo: 2,599
Nb:	Cu: 0,083	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,145
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV 19214 *(im reinen Schweißgut wurde die Eignung unter Schutzgas R1 nachgewiesen)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥32 (-196°C)
EN ISO 14175 - I1 *			



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.