

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 09.07.2026  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 149160  
Vorgangs-Nr. / operation no. : 293816-MG  
Abmessung in mm / dia. : 1,60x1000 Gewicht in kg: 10,0  
Schweißzusatz / welding wire : MT-312 1.4337  
Chargen Nr. / batch no. : 190761S

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
chemical composition (welding material/solid product)

|          |            |           |           |
|----------|------------|-----------|-----------|
| C : 0,09 | Si : 0,38  | Mn: 1,84  | S : 0,001 |
| P : 0,02 | Cr : 30,58 | Ni : 8,84 | Mo: 0,08  |
| Nb:      | Cu: 0,07   | V :       | Ti :      |
| Al :     | Mg:        | Fe :      | Co:       |
| N :      | W :        | Sn:       | Zn :      |
| Zr :     | diverse:   |           |           |

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).  
AWS A-5.9 ~ER312

EN ISO 14343-A

W 29 9

| Prüftemperatur                     |       | [°C] | RT           |
|------------------------------------|-------|------|--------------|
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa  | ≥450 (mind.) |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa  | ≥650 (mind.) |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]  | ≥15 (mind.)  |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]  | LNB          |



Tanja vom Hagen  
Dieses Dokument wurde  
elektronisch erstellt und ist ohne  
Unterschrift gültig.