

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	10.02.2026	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	147920	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	283364 si	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00 x 1000	Gewicht in kg: 20,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	02728747	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,08	Si : 0,95	Mn: 1,62	S : 0,009
P : 0,009	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,009	V : 0,001	Ti : 0,012
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,01
N : 0,004	W : 0,001	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,002/B:0,001/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,0005		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	20.05.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	145951	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	266044/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	02728747	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,08	Si : 0,95	Mn: 1,62	S : 0,009
P : 0,009	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,009	V : 0,001	Ti : 0,012
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,01
N : 0,004	W : 0,001	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,002/B:0,001/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,0005		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	17.09.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	146781	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	274026-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00x1000	Gewicht in kg: 50,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	02728747	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,08	Si : 0,95	Mn: 1,62	S : 0,009
P : 0,009	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,009	V : 0,001	Ti : 0,012
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,01
N : 0,004	W : 0,001	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,002/B:0,001/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,0005		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	27.10.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	147095	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	276714 si	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40 x 1000	Gewicht in kg: 25,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	02728747	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,08	Si : 0,95	Mn: 1,62	S : 0,009
P : 0,009	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,009	V : 0,001	Ti : 0,012
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,01
N : 0,004	W : 0,001	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,002/B:0,001/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,0005		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	02.02.2026	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	1478049	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	282712 si	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00 x 1000	Gewicht in kg: 25,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	02728747	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,08	Si : 0,95	Mn: 1,62	S : 0,009
P : 0,009	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,009	V : 0,001	Ti : 0,012
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,01
N : 0,004	W : 0,001	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,002/B:0,001/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,0005		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	10.02.2026	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	147920	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	283364 si	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40 x 1000	Gewicht in kg: 15,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	02728747	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,08	Si : 0,95	Mn: 1,62	S : 0,009
P : 0,009	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,009	V : 0,001	Ti : 0,012
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,01
N : 0,004	W : 0,001	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,002/B:0,001/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,0005		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	20.04.2026	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	148423	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	288330 si	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00 x 1000	Gewicht in kg: 25,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	02728747	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,08	Si : 0,95	Mn: 1,62	S : 0,009
P : 0,009	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,009	V : 0,001	Ti : 0,012
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,01
N : 0,004	W : 0,001	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,002/B:0,001/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,0005		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	06.05.2026	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	148541	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	289503-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	02728747	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,08	Si : 0,95	Mn: 1,62	S : 0,009
P : 0,009	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,009	V : 0,001	Ti : 0,012
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,01
N : 0,004	W : 0,001	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,002/B:0,001/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,0005		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	16.06.2026	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	148972	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	292149 si	
Abmessung in mm / dia.	:	1,60 x 1000	Gewicht in kg: 25,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	02728747	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,08	Si : 0,95	Mn: 1,62	S : 0,009
P : 0,009	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,009	V : 0,001	Ti : 0,012
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,01
N : 0,004	W : 0,001	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,002/B:0,001/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,0005		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	16.06.2026	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	148972	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	292149 si	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00 x 1000	Gewicht in kg: 25,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	02728747	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,08	Si : 0,95	Mn: 1,62	S : 0,009
P : 0,009	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,009	V : 0,001	Ti : 0,012
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,01
N : 0,004	W : 0,001	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,002/B:0,001/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,0005		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	09.07.2026	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	149055	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	293810-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,60x1000	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	02728747	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,08	Si : 0,95	Mn: 1,62	S : 0,009
P : 0,009	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,009	V : 0,001	Ti : 0,012
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,01
N : 0,004	W : 0,001	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,002/B:0,001/As:0,001/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,0005		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER 70 S-6

EN ISO 636-A

W4 Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥530
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.