

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	22.07.2026	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	149272	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	294617-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-CrMo 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	01936050	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,08	Si : 0,56	Mn: 0,92	S : 0,013
P : 0,01	Cr : 2,41	Ni : 0,07	Mo: 0,91
Nb: 0,004	Cu: 0,045	V : 0,01	Ti : 0,002
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N : 0,0072	W :	Sn: 0,004	Zn :
Zr : 0,002	diverse: <0,0088		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.28 ER 90S-G

EN ISO 21952-A

G/W CrMo 2 Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥400
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥18
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.