



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse  
 Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften  
 INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis  
 TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2026-06-09

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC28251174 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101531265  
 Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account  
 Kunden-Nr./Cust no: DEB00816  
 Bestelldatum/Your date: 20260609

Ihre Bestell-Nr./Your order: 0591418426 // 148903  
 Ihr Zeichen/Your ref:  
 Ihre Fax-Nr./Your fax:  
 Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address  
 PAWLOWSKI GMBH

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address  
 ZELLER BAEDERBAU GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
 89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN  
 Germany

IN DEN SEEWIESEN 49  
 89520 HEIDENHEIM  
 Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVZ3811282

**PRODUKT/PRODUCT**

Marke/Brand: ESAB  
 Beschreibung/Desc: OK Tigrod 318Si 2.4x1000mm 5kg  
 Artikel-Nr./Item no: 163124R150  
 Schmelzen-Nr./Heat number: 572924  
 Menge/Quantity: 10 KGM

**CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS**

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.05%
Si	0.7%
Mn	1.4%
P	0.02%
S	0.01%
Cr	19%
Ni	12%
Mo	2.6%
Nb	0.7%
Cu	0.1%
N	0.05%
FN WRC-92	8

**KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS**

EN ISO 14343-A: W 19 12 3 Nb Si  
 SFA/AWS A5.9: ER318 (mod)  
 Werkstoffnummer: ~1.4576

**MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS**

acc to EN 10204 - 2.2

**Tensile**

Standard	Shielding Gas	Condition	Rp0.2 [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN ISO	I1	As Welded	460/67	615/89	35

**Impact**

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
EN ISO	I1	As Welded	+20/68	40/30
EN ISO	I1	As Welded	-60/-76	70/52

A4, A5 = Elongation  
 ReH = Upper Yield Point  
 ReL = Lower Yield Point  
 Rm = Ultimate Tensile Strength  
 Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset  
 Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

**BEMERKUNGEN/COMMENTS**

Lot classification: Class S3 according to EN ISO 14344

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding & Cutting GmbH, Prinzenstr. 2a, 42697 Solingen / Tel. 0217339450 / qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Per Ake Bjornstedt

Product Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse  
 Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften  
 INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis  
 TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2026-06-18

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC28260666 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101537559  
 Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account  
 Kunden-Nr./Cust no: DEB00816  
 Bestelldatum/Your date: 20260618

Ihre Bestell-Nr./Your order: 0591418426  
 Ihr Zeichen/Your ref:  
 Ihre Fax-Nr./Your fax:  
 Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address      Empfänger/Cert receiver  
 PAWLOWSKI GMBH

Lieferadresse/Delivery address  
 ZELLER BAEDERBAU GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
 89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN  
 Germany

IN DEN SEEWIESEN 49  
 89520 HEIDENHEIM  
 Germany

LIEFERUNG/DELIVERY      Los-Nr./Lot no:      PVZ3811282

**PRODUKT/PRODUCT**

Marke/Brand: ESAB  
 Beschreibung/Desc: OK Tigrod 318Si 2.4x1000mm 5kg  
 Artikel-Nr./Item no: 163124R150  
 Schmelzen-Nr./Heat number: 572924  
 Menge/Quantity: 10 KGM

**CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS**

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.05%
Si	0.7%
Mn	1.4%
P	0.02%
S	0.01%
Cr	19%
Ni	12%
Mo	2.6%
Nb	0.7%
Cu	0.1%
N	0.05%
FN WRC-92	8

**KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS**

EN ISO 14343-A: W 19 12 3 Nb Si  
 SFA/AWS A5.9: ER318 (mod)  
 Werkstoffnummer: ~1.4576

**MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS**

acc to EN 10204 - 2.2

**Tensile**

Standard	Shielding Gas	Condition	Rp0.2 [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN ISO	I1	As Welded	460/67	615/89	35

**Impact**

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
EN ISO	I1	As Welded	+20/68	40/30
EN ISO	I1	As Welded	-60/-76	70/52

A4, A5 = Elongation  
 ReH = Upper Yield Point  
 ReL = Lower Yield Point  
 Rm = Ultimate Tensile Strength  
 Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset  
 Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

**BEMERKUNGEN/COMMENTS**

Lot classification: Class S3 according to EN ISO 14344

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding & Cutting GmbH, Prinzenstr. 2a, 42697 Solingen / Tel. 0217339450 / qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Per Ake Bjornstedt

Product Manager