



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
 Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
 INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
 TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2026-05-22

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC28234532 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101520145
 Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
 Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
 Bestelldatum/Your date: 20260520

Ihre Bestell-Nr./Your order: 148787 / 319692
 Ihr Zeichen/Your ref:
 Ihre Fax-Nr./Your fax:
 Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address
 PAWLOWSKI GMBH

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
 89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN
 Germany

MBH
 METALLBAU HEIDENHEIM
 KOENIGSBRONNERSTRASSE 46
 89520 HEIDENHEIM-SCHNAITHE
 Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVA2010904

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
 Beschreibung/Desc: Purus 46 CF 1.0mm 18kg
 Artikel-Nr./Item no: 1A12106910
 Schmelzen-Nr./Heat number: 781616
 Menge/Quantity: 90 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.08%
Si	0.96%
Mn	1.64%
P	0.013%
S	0.019%
Cr	0.03%
Ni	0.01%
Mo	< 0.01%
Cu	0.08%
V	0.001%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.01%

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14341-A: G 4Si1
 EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1
 EN ISO 14341-A: G 46 4 M20 4Si1
 EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 4Si1
 SFA/AWS A5.18: ER70S-6

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	Condition	ReL [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	475/69	585/85	26

Impact

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	+20/68	130/96
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	-30/-22	70/52
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	-40/-40	60/44

A4, A5 = Elongation
 ReH = Upper Yield Point
 ReL = Lower Yield Point
 Rm = Ultimate Tensile Strength
 Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
 Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Lot classification: Class S3 according to EN ISO 14344

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding & Cutting GmbH, Prinzenstr. 2a, 42697 Solingen / Tel. 0217339450 / qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Raj Kumar Singh

Product Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
 Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
 INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
 TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2026-06-01

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC28243290 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101526090
 Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
 Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
 Bestelldatum/Your date: 20260601

Ihre Bestell-Nr./Your order: 20263036 // 148850
 Ihr Zeichen/Your ref:
 Ihre Fax-Nr./Your fax:
 Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address Empfänger/Cert receiver
 PAWLOWSKI GMBH
 .
 OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
 89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN
 Germany

Lieferadresse/Delivery address
 SIMAKA
 ENERGIE- UND UMWELTECHNIK GMBH
 BUCHWIES 14
 88260 ARGENBUEHL
 Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVA2010904

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
 Beschreibung/Desc: Purus 46 CF 1.0mm 18kg
 Artikel-Nr./Item no: 1A12106910
 Schmelzen-Nr./Heat number: 781616
 Menge/Quantity: 90 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.08%
Si	0.96%
Mn	1.64%
P	0.013%
S	0.019%
Cr	0.03%
Ni	0.01%
Mo	< 0.01%
Cu	0.08%
V	0.001%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.01%

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14341-A: G 4Si1
 EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1
 EN ISO 14341-A: G 46 4 M20 4Si1
 EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 4Si1
 SFA/AWS A5.18: ER70S-6

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	Condition	ReL [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	475/69	585/85	26

Impact

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	+20/68	130/96
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	-30/-22	70/52
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	-40/-40	60/44

A4, A5 = Elongation
 ReH = Upper Yield Point
 ReL = Lower Yield Point
 Rm = Ultimate Tensile Strength
 Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
 Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Lot classification: Class S3 according to EN ISO 14344

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding & Cutting GmbH, Prinzenstr. 2a, 42697 Solingen / Tel. 0217339450 / qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Raj Kumar Singh

Product Manager