

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Werkzeugnis 2.2

nach EN 10204-2005-01

TEST REPORT

Datum / date : 18.06.2026
Ihre Bestell-Nr. / your order : 148978
Vorgangs-Nr. / operation no. : 292297 si
Abmessung in mm / dia. : 2,50 x 350 Gewicht in kg: 5,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-NiCu 1 B
Chargen Nr. / batch no. : 60429786

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,09	Si : 0,44	Mn : 1,13	S :
P : 0,003	Cr : 0,037	Ni : 1,12	Mo : 0,005
Nb :	Cu : 0,56	V : 0,027	Ti :
Al :	Mg :	Fe :	Co :
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

EN ISO 2560-A E 46 4 Z B 42 H5

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	>460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	>20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	>47



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.