

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	06.03.2026	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	148087	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	284681-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	3,25x350	Gewicht in kg: 15,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-307	
Chargen Nr. / batch no.	:	26632601	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,06	Si : 0,94	Mn: 5,81	S :
P :	Cr : 18,35	Ni : 9,51	Mo:
Nb:	Cu:	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe: Rest	Co:
N :	W :	Sn:	Zn:
Zr :	diverse:		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.4 E 307-16 / TÜV 09267 (2,0-4,0mm)

EN ISO 3581-A

E 18 8 Mn R 12

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 20.04.2026
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 148423
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 288330 si
 Abmessung in mm / dia. : 3,25 x 350 Gewicht in kg: 5,00
 Schweißzusatz / welding wire : MT-307
 Chargen Nr. / batch no. : 26632601

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,06	Si : 0,94	Mn: 5,81	S :
P :	Cr : 18,35	Ni : 9,51	Mo:
Nb:	Cu:	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe : Rest	Co:
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.4 E 307-16 / TÜV 09267 (2,0-4,0mm)

EN ISO 3581-A

E 18 8 Mn R 12

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	10.06.2026	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	148865	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	291588-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	3,25x350	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-307	
Chargen Nr. / batch no.	:	26632601	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,06	Si : 0,94	Mn: 5,81	S :
P :	Cr : 18,35	Ni : 9,51	Mo:
Nb:	Cu:	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe: Rest	Co:
N :	W :	Sn:	Zn:
Zr :	diverse:		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.4 E 307-16 / TÜV 09267 (2,0-4,0mm)

EN ISO 3581-A

E 18 8 Mn R 12

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.