

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 29.05.2026  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 148845  
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 290988-MG  
 Abmessung in mm / dia. : 1,00 MIG      Gewicht in kg: 15,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-NiCu 1  
 Chargen Nr. / batch no. : 265046280021

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
 chemical composition (welding material/solid product)

|            |            |           |            |
|------------|------------|-----------|------------|
| C : 0,06   | Si : 0,797 | Mn: 1,425 | S : 0,018  |
| P : 0,01   | Cr : 0,292 | Ni : 0,66 | Mo: 0,043  |
| Nb:        | Cu: 0,352  | V : 0,003 | Ti : 0,002 |
| Al : 0,004 | Mg:        | Fe :      | Co:        |
| N :        | W :        | Sn:       | Zn:        |
| Zr : 0,001 | diverse:   |           |            |

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.28 ER 80 S-G / TÜV MIG 09026 (0,8-1,6mm)

EN ISO 14341-A

G 50 4 M21 Z

| Prüftemperatur                     |       | [°C] | RT          |
|------------------------------------|-------|------|-------------|
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa  | ≥500        |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa  | 560-720     |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]  | ≥18         |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]  | ≥47 (-40°C) |



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.