

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 10.06.2026  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 148865  
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 291588-MG  
 Abmessung in mm / dia. : 0,80 MIG Gewicht in kg: 5,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-CuSi 3  
 Chargen Nr. / batch no. : 226082

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
 chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 2,9	Mn: 0,92	S :
P : 0,0027	Cr :	Ni : 0,0042	Mo:
Nb:	Cu: Bal.	V :	Ti :
Al : 0,0053	Mg:	Fe: 0,084	Co:
N :	W :	Sn: 0,0035	Zn : 0,0084
Zr :	diverse: Pb:0,0015		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).  
 AWS A-5.7 ER CuSi-A

EN ISO 24373-A

S Cu 6560

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	>100
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	330-370
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥40
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	>50



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.