

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 02.06.2026
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 148825
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 291124-MG
 Abmessung in mm / dia. : 0,80 MIG Gewicht in kg: 5,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-CuSi 3
 Chargen Nr. / batch no. : 226081

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 2,93	Mn: 0,89	S :
P : 0,0025	Cr :	Ni : 0,0043	Mo:
Nb:	Cu: Bal.	V :	Ti :
Al : 0,0051	Mg:	Fe: 0,088	Co:
N :	W :	Sn: 0,0034	Zn: 0,0087
Zr :	diverse: Pb:0,0019		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.7 ER CuSi-A

EN ISO 24373-A

S Cu 6560

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	>100
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	330-370
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥40
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	>50



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.