

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	11.06.2026	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	148923	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	291779-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,50 x 300	Gewicht in kg: 40,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-316 L	
Chargen Nr. / batch no.	:	22222602	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,04	Si : 0,88	Mn: 0,51	S : 0,023
P : 0,025	Cr : 17,98	Ni : 11,42	Mo: 2,89
Nb: 0,05	Cu: 0,07	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe: Rest	Co:
N : 0,06	W :	Sn:	Zn:
Zr :	diverse:		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.4 E 316-16 / TÜV 05024 (2,0-4,0mm)

EN ISO 3581-A

E 19 12 3 LR 12

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.