

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 11.05.2026  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 148729  
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 289779 si  
 Abmessung in mm / dia. : 3,25 x 350 Gewicht in kg: 112,50  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-RR C 6 blau  
 Chargen Nr. / batch no. : 14432532B6

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,087	Si : 0,271	Mn: 0,48	S : 0,011
P : 0,012	Cr :	Ni :	Mo:
Nb:	Cu:	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn:	Zn:
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).  
 AWS A-5.1 ~E6013 TÜV (2,00-4,00 mm)

EN ISO 2560-A E 42 O RC 11

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	500-640
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (0°C)



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 26.05.2026  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 148818  
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 290685-MG  
 Abmessung in mm / dia. : 3,25x350      Gewicht in kg: 67,5  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-RR C 6 blau  
 Chargen Nr. / batch no. : 14432532B6

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,087	Si : 0,271	Mn: 0,48	S : 0,011
P : 0,012	Cr :	Ni :	Mo:
Nb:	Cu:	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn:	Zn:
Zr :	diverse:		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).  
 AWS A-5.1 ~E6013 TÜV (2,00-4,00 mm)

EN ISO 2560-A

E 42 O RC 11

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	500-640
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (0°C)



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 09.06.2026  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 148886  
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 291515-MG  
 Abmessung in mm / dia. : 3,25x350 Gewicht in kg: 112,5  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-RR C 6 blau  
 Chargen Nr. / batch no. : 14432532B6

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,087	Si : 0,271	Mn: 0,48	S : 0,011
P : 0,012	Cr :	Ni :	Mo:
Nb:	Cu:	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn:	Zn:
Zr :	diverse:		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).  
 AWS A-5.1 ~E6013 TÜV (2,00-4,00 mm)

EN ISO 2560-A

E 42 O RC 11

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	500-640
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (0°C)



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.