

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	10.06.2026	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	148865	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	291588-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	3,00x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-CuAl 8 Mn	
Chargen Nr. / batch no.	:	1025181	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,0044	Mn: 11,16	S :
P : 0,0014	Cr :	Ni : 2,2	Mo:
Nb:	Cu: Bal.	V :	Ti :
Al : 7,81	Mg:	Fe: 2,71	Co:
N :	W :	Sn: 0,0052	Zn: 0,0077
Zr :	diverse: Pb:0,0027		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.7 ER CuMnNiAl

EN ISO 24373-A

Cu 6338 (CuMn13Al8Fe3Ni2)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	~900
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	~10
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	~180
Brinell-Härte (HB2,5/62,5)			~290



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.