

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

| | | | |
|-------------------------------|---|------------|---------------------|
| Datum / date | : | 18.11.2025 | |
| Ihre Bestell-Nr. / your order | : | 147164 | |
| Vorgangs-Nr. / operation no. | : | 276816-MG | |
| Abmessung in mm / dia. | : | 1,00x1000 | Gewicht in kg: 10,0 |
| Schweißzusatz / welding wire | : | MT-AIMg 3 | |
| Chargen Nr. / batch no. | : | 0612/2 | |

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

| | | | |
|-----------|--------------------|----------|-----------|
| C : | Si : 0,11 | Mn: 0,16 | S : |
| P : | Cr : 0,002 | Ni : | Mo: |
| Nb: | Cu: 0,001 | V : | Ti : 0,01 |
| Al : Rest | Mg: 2,8 | Fe: 0,17 | Co: |
| N : | W : | Sn: | Zn: 0,003 |
| Zr : | diverse: Be:0,0001 | | |

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.10 ~ER5754

EN ISO 18273

S Al 5754 (AlMg 3)

| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
|------------------------------------|-------|------|------|
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥80 |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥190 |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥20 |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | |



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

| | | | |
|-------------------------------|---|------------|---------------------|
| Datum / date | : | 19.11.2025 | |
| Ihre Bestell-Nr. / your order | : | 147331 | |
| Vorgangs-Nr. / operation no. | : | 278414-MG | |
| Abmessung in mm / dia. | : | 2,40x1000 | Gewicht in kg: 10,0 |
| Schweißzusatz / welding wire | : | MT-AIMg 3 | |
| Chargen Nr. / batch no. | : | 0612/2 | |

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

| | | | |
|-----------|--------------------|----------|-----------|
| C : | Si : 0,11 | Mn: 0,16 | S : |
| P : | Cr : 0,002 | Ni : | Mo: |
| Nb: | Cu: 0,001 | V : | Ti : 0,01 |
| Al : Rest | Mg: 2,8 | Fe: 0,17 | Co: |
| N : | W : | Sn: | Zn: 0,003 |
| Zr : | diverse: Be:0,0001 | | |

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.10 ~ER5754

EN ISO 18273

S Al 5754 (AlMg 3)

| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
|------------------------------------|-------|------|------|
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥80 |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥190 |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥20 |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | |



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 25.09.2025
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 146865
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 274622-MG
 Abmessung in mm / dia. : 3,20x1000 Gewicht in kg: 5,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 3
 Chargen Nr. / batch no. : 0612/2

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

| | | | |
|-----------|--------------------|----------|-----------|
| C : | Si : 0,11 | Mn: 0,16 | S : |
| P : | Cr : 0,002 | Ni : | Mo: |
| Nb: | Cu: 0,001 | V : | Ti : 0,01 |
| Al : Rest | Mg: 2,8 | Fe: 0,17 | Co: |
| N : | W : | Sn: | Zn: 0,003 |
| Zr : | diverse: Be:0,0001 | | |

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.10 ~ER5754

EN ISO 18273

S Al 5754 (AlMg 3)

| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
|------------------------------------|-------|------|------|
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥80 |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥190 |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥20 |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | |



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

| | | | |
|-------------------------------|---|------------|---------------------|
| Datum / date | : | 21.10.2025 | |
| Ihre Bestell-Nr. / your order | : | 147096 | |
| Vorgangs-Nr. / operation no. | : | 276299-MG | |
| Abmessung in mm / dia. | : | 2,40x1000 | Gewicht in kg: 10,0 |
| Schweißzusatz / welding wire | : | MT-AIMg 3 | |
| Chargen Nr. / batch no. | : | 0612/2 | |

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

| | | | |
|-----------|--------------------|----------|-----------|
| C : | Si : 0,11 | Mn: 0,16 | S : |
| P : | Cr : 0,002 | Ni : | Mo: |
| Nb: | Cu: 0,001 | V : | Ti : 0,01 |
| Al : Rest | Mg: 2,8 | Fe: 0,17 | Co: |
| N : | W : | Sn: | Zn: 0,003 |
| Zr : | diverse: Be:0,0001 | | |

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.10 ~ER5754

EN ISO 18273

S Al 5754 (AIMg 3)

| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
|------------------------------------|-------|------|------|
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥80 |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥190 |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥20 |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | |



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 27.10.2025
Ihre Bestell-Nr. / your order : 147095
Vorgangs-Nr. / operation no. : 276714 si
Abmessung in mm / dia. : 2,40 x 1000 Gewicht in kg: 10,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 3
Chargen Nr. / batch no. : 0612/2

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

| | | | |
|-----------|--------------------|----------|-----------|
| C : | Si : 0,11 | Mn: 0,16 | S : |
| P : | Cr : 0,002 | Ni : | Mo: |
| Nb: | Cu: 0,001 | V : | Ti : 0,01 |
| Al : Rest | Mg: 2,8 | Fe: 0,17 | Co: |
| N : | W : | Sn: | Zn: 0,003 |
| Zr : | diverse: Be:0,0001 | | |

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.10 ~ER5754

EN ISO 18273

S Al 5754 (AIMg 3)

| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
|------------------------------------|-------|------|------|
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥80 |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥190 |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥20 |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | |



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

| | | | |
|-------------------------------|---|------------|---------------------|
| Datum / date | : | 28.10.2025 | |
| Ihre Bestell-Nr. / your order | : | 147164 | |
| Vorgangs-Nr. / operation no. | : | 276816-MG | |
| Abmessung in mm / dia. | : | 2,00x1000 | Gewicht in kg: 10,0 |
| Schweißzusatz / welding wire | : | MT-AIMg 3 | |
| Chargen Nr. / batch no. | : | 0612/2 | |

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

| | | | |
|-----------|--------------------|----------|-----------|
| C : | Si : 0,11 | Mn: 0,16 | S : |
| P : | Cr : 0,002 | Ni : | Mo: |
| Nb: | Cu: 0,001 | V : | Ti : 0,01 |
| Al : Rest | Mg: 2,8 | Fe: 0,17 | Co: |
| N : | W : | Sn: | Zn: 0,003 |
| Zr : | diverse: Be:0,0001 | | |

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.10 ~ER5754

EN ISO 18273

S Al 5754 (AIMg 3)

| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
|------------------------------------|-------|------|------|
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥80 |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥190 |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥20 |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | |



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

| | | | |
|-------------------------------|---|------------|---------------------|
| Datum / date | : | 28.10.2025 | |
| Ihre Bestell-Nr. / your order | : | 147164 | |
| Vorgangs-Nr. / operation no. | : | 276816-MG | |
| Abmessung in mm / dia. | : | 1,60x1000 | Gewicht in kg: 10,0 |
| Schweißzusatz / welding wire | : | MT-AIMg 3 | |
| Chargen Nr. / batch no. | : | 0612/2 | |

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

| | | | |
|-----------|--------------------|----------|-----------|
| C : | Si : 0,11 | Mn: 0,16 | S : |
| P : | Cr : 0,002 | Ni : | Mo: |
| Nb: | Cu: 0,001 | V : | Ti : 0,01 |
| Al : Rest | Mg: 2,8 | Fe: 0,17 | Co: |
| N : | W : | Sn: | Zn: 0,003 |
| Zr : | diverse: Be:0,0001 | | |

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.10 ~ER5754

EN ISO 18273

S Al 5754 (AIMg 3)

| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
|------------------------------------|-------|------|------|
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥80 |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥190 |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥20 |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | |



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

| | | | |
|-------------------------------|---|------------|---------------------|
| Datum / date | : | 10.06.2026 | |
| Ihre Bestell-Nr. / your order | : | 148913 | |
| Vorgangs-Nr. / operation no. | : | 291740-MG | |
| Abmessung in mm / dia. | : | 1,60x1000 | Gewicht in kg: 10,0 |
| Schweißzusatz / welding wire | : | MT-AIMg 3 | |
| Chargen Nr. / batch no. | : | 0612/2 | |

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

| | | | |
|-----------|--------------------|----------|-----------|
| C : | Si : 0,11 | Mn: 0,16 | S : |
| P : | Cr : 0,002 | Ni : | Mo: |
| Nb: | Cu: 0,001 | V : | Ti : 0,01 |
| Al : Rest | Mg: 2,8 | Fe: 0,17 | Co: |
| N : | W : | Sn: | Zn: 0,003 |
| Zr : | diverse: Be:0,0001 | | |

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.10 ~ER5754

EN ISO 18273

S Al 5754 (AlMg 3)

| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
|------------------------------------|-------|------|------|
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥80 |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥190 |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥20 |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | |



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.