

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 17.06.2026
Ihre Bestell-Nr. / your order : 148922
Vorgangs-Nr. / operation no. : 292148 si
Abmessung in mm / dia. : 2,40 x 1000 Gewicht in kg: 25,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-5424 1.5424
Chargen Nr. / batch no. : 02773467

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

| | | | |
|------------|------------------|-----------|------------|
| C : 0,1 | Si : 0,6 | Mn: 1,15 | S : 0,01 |
| P : 0,006 | Cr : 0,03 | Ni : 0,02 | Mo: 0,47 |
| Nb: 0,001 | Cu: 0,011 | V : 0,001 | Ti : 0,001 |
| Al : 0,001 | Mg: | Fe : | Co: 0,01 |
| N : | W : | Sn: 0,001 | Zn : |
| Zr : 0,001 | diverse: <0,0066 | | |

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.28 ER70S-A1 und ER80S-G / TÜV 06519 (1,0-4,0 mm)

EN ISO 21952-A WMoSi EN ISO 636-A W 46 4 W2Mo (s.Norm)

| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
|------------------------------------|-------|------|-------------|
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥460 |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | 530-680 |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥20 |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | ≥47 (-40°C) |



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.