



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
 Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
 INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
 TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2026-04-17

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC28200560 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101499007
 Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
 Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
 Bestelldatum/Your date: 20260415

Ihre Bestell-Nr./Your order: 318768/148495
 Ihr Zeichen/Your ref:
 Ihre Fax-Nr./Your fax:
 Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address
 PAWLOWSKI GMBH

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
 89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN
 Germany

DIETER RAUH
 MECHANISCHE WERKSTATT
 AM WALDECK 6
 88367 HOHENTENGEN-BREMEN
 Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVA1510653

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
 Beschreibung/Desc: OK AristoRod 12.50 1.0mm 18kg
 Artikel-Nr./Item no: 1A50106910
 Schmelzen-Nr./Heat number: 12189
 Menge/Quantity: 270 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

| Wire/strip | |
|------------|---------|
| C | 0.07% |
| Si | 0.87% |
| Mn | 1.42% |
| P | 0.017% |
| S | 0.013% |
| Cr | 0.05% |
| Ni | 0.02% |
| Mo | < 0.01% |
| Cu | < 0.01% |
| V | < 0.01% |
| Al | 0.001% |
| Ti+Zr | 0.01% |

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14341-A: G 3Si1
 EN ISO 14341-A: G 38 3 C1 3Si1
 EN ISO 14341-A: G 42 4 M20 3Si1
 EN ISO 14341-A: G 42 4 M21 3Si1
 SFA/AWS A5.18: ER70S-6
 CSA W48: B-G 49A 3 C1 S6
 JIS Z 3312: YGW 12 (C1)

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

| Standard | Shielding Gas | ReL [MPa/ksi] | Rm [MPa/ksi] | A5 [%] |
|----------|---------------|---------------|--------------|--------|
| EN | M21 | 470/68 | 560/81 | 26 |

Impact

| Standard | Shielding Gas | Temp [°C/°F] | KV[J/ft-lb] |
|----------|---------------|--------------|-------------|
| EN | M21 | -30/-22 | 100/74 |
| EN | M21 | -40/-40 | 90/66 |
| EN | M21 | -50/-58 | 70/52 |

A4, A5 = Elongation
 ReH = Upper Yield Point
 ReL = Lower Yield Point
 Rm = Ultimate Tensile Strength
 Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
 Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Lot classification: Class S3 according to EN ISO 14344

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding & Cutting GmbH, Prinzenstr. 2a, 42697 Solingen / Tel. 0217339450 / qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Raj Kumar Singh

Product Manager