



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse  
 Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften  
 INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis  
 TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2026-04-03

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC28187603 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101491161  
 Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account  
 Kunden-Nr./Cust no: DEB00816  
 Bestelldatum/Your date: 20260401

Ihre Bestell-Nr./Your order: 318517/148408  
 Ihr Zeichen/Your ref:  
 Ihre Fax-Nr./Your fax:  
 Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address  
 PAWLOWSKI GMBH

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
 89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN  
 Germany

JOHANN GEORG WEBER  
 STAHL- UND METALLBAU  
 UNWERT 2  
 88260 ARGENBUEHL  
 Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVA1010396

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB  
 Beschreibung/Desc: Purus 46 CF 1.2mm 18kg  
 Artikel-Nr./Item no: 1A12126910  
 Schmelzen-Nr./Heat number: 776582  
 Menge/Quantity: 54 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.07%
Si	0.93%
Mn	1.60%
P	0.014%
S	0.018%
Cr	0.03%
Ni	0.01%
Mo	< 0.01%
Cu	0.07%
V	0.002%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.01%

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14341-A: G 4Si1  
 EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1  
 EN ISO 14341-A: G 46 4 M20 4Si1  
 EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 4Si1  
 SFA/AWS A5.18: ER70S-6

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	Condition	ReL [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	475/69	585/85	26

Impact

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	+20/68	130/96
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	-30/-22	70/52
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	-40/-40	60/44

A4, A5 = Elongation  
 ReH = Upper Yield Point  
 ReL = Lower Yield Point  
 Rm = Ultimate Tensile Strength  
 Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset  
 Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Lot classification: Class S3 according to EN ISO 14344

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding & Cutting GmbH, Prinzenstr. 2a, 42697 Solingen / Tel. 0217339450 / qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Raj Kumar Singh

Product Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse  
 Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften  
 INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis  
 TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2026-04-15

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC28197886 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101498215  
 Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account  
 Kunden-Nr./Cust no: DEB00816  
 Bestelldatum/Your date: 20260414

Ihre Bestell-Nr./Your order: 148477  
 Ihr Zeichen/Your ref:  
 Ihre Fax-Nr./Your fax:  
 Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address  
 PAWLOWSKI GMBH

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address  
 PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
 89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN  
 Germany

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
 89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN  
 Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVA1010396

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB  
 Beschreibung/Desc: Purus 46 CF 1.2mm 18kg  
 Artikel-Nr./Item no: 1A12126910  
 Schmelzen-Nr./Heat number: 776582  
 Menge/Quantity: 18 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.07%
Si	0.93%
Mn	1.60%
P	0.014%
S	0.018%
Cr	0.03%
Ni	0.01%
Mo	< 0.01%
Cu	0.07%
V	0.002%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.01%

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14341-A: G 4Si1  
 EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1  
 EN ISO 14341-A: G 46 4 M20 4Si1  
 EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 4Si1  
 SFA/AWS A5.18: ER70S-6

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	Condition	ReL [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	475/69	585/85	26

Impact

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	+20/68	130/96
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	-30/-22	70/52
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	-40/-40	60/44

A4, A5 = Elongation  
 ReH = Upper Yield Point  
 ReL = Lower Yield Point  
 Rm = Ultimate Tensile Strength  
 Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset  
 Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Lot classification: Class S3 according to EN ISO 14344

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding & Cutting GmbH, Prinzenstr. 2a, 42697 Solingen / Tel. 0217339450 / qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Raj Kumar Singh

Product Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse  
 Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften  
 INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis  
 TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2026-04-16

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC28199997 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101499467  
 Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account  
 Kunden-Nr./Cust no: DEB00816  
 Bestelldatum/Your date: 20260416

Ihre Bestell-Nr./Your order: 318753/148502  
 Ihr Zeichen/Your ref:  
 Ihre Fax-Nr./Your fax:  
 Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address  
 PAWLOWSKI GMBH

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address  
 METZGER & EIBISCH GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
 89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN  
 Germany

UNTERE LUSSTR. 24  
 88271 WILHELMSDORF  
 Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVA1010396

**PRODUKT/PRODUCT**

Marke/Brand: ESAB  
 Beschreibung/Desc: Purus 46 CF 1.2mm 18kg  
 Artikel-Nr./Item no: 1A12126910  
 Schmelzen-Nr./Heat number: 776582  
 Menge/Quantity: 54 KGM

**CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS**

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.07%
Si	0.93%
Mn	1.60%
P	0.014%
S	0.018%
Cr	0.03%
Ni	0.01%
Mo	< 0.01%
Cu	0.07%
V	0.002%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.01%

**KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS**

EN ISO 14341-A: G 4Si1  
 EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1  
 EN ISO 14341-A: G 46 4 M20 4Si1  
 EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 4Si1  
 SFA/AWS A5.18: ER70S-6

**MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS**

acc to EN 10204 - 2.2

**Tensile**

Standard	Shielding Gas	Condition	ReL [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	475/69	585/85	26

**Impact**

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	+20/68	130/96
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	-30/-22	70/52
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	-40/-40	60/44

A4, A5 = Elongation  
 ReH = Upper Yield Point  
 ReL = Lower Yield Point  
 Rm = Ultimate Tensile Strength  
 Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset  
 Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

**BEMERKUNGEN/COMMENTS**

Lot classification: Class S3 according to EN ISO 14344

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.  
 Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding & Cutting GmbH, Prinzenstr. 2a, 42697 Solingen / Tel. 0217339450 / qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Raj Kumar Singh

Product Manager