

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	21.05.2026	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	148792	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	290463-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 MIG	Gewicht in kg: 30,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-NiMoCr	
Chargen Nr. / batch no.	:	484199	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,095	Si : 0,537	Mn: 1,62	S : 0,008
P : 0,015	Cr : 0,354	Ni : 1,423	Mo: 0,284
Nb:	Cu: 0,354	V : 0,087	Ti : 0,001
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn:	Zn:
Zr : 0,001	diverse:		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).  
 AWS A-5.28 ER100S-G / TÜV

EN ISO 16834

G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥690
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥790
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.