

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 14.04.2026  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 148474  
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 287873-MG  
 Abmessung in mm / dia. : 1,00 MIG      Gewicht in kg: 150,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-SG 2 Ti Vb  
 Chargen Nr. / batch no. : 251047190453

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,085	Si : 0,54	Mn: 1,18	S : 0,01
P : 0,008	Cr : 0,05	Ni : 0,04	Mo: 0,015
Nb:	Cu: 0,11	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn:	Zn:
Zr :	diverse: TiAlZr:0,112		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

EN ISO 14341-A

G 42 3 M21 2Ti

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	500-640
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	47 (-30°)
Schutzgas			I1



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.