

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 13.05.2026
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 148755
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 290010-MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,00 MIG Gewicht in kg: 150,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-308 L 1.4316
 Chargen Nr. / batch no. : 190262S

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,014	Si : 0,857	Mn: 1,772	S : 0,009
P : 0,012	Cr : 19,795	Ni : 10,555	Mo: 0,022
Nb:	Cu: 0,064	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,161
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER308LSi / TÜV und DB (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 19 9 L Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.