

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 17.04.2026
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 148514
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 288195-MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,00x1000 Gewicht in kg: 10,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
 Chargen Nr. / batch no. : 189716S

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

| | | | |
|-----------|-------------|------------|-----------|
| C : 0,018 | Si : 0,862 | Mn: 1,667 | S : 0,011 |
| P : 0,013 | Cr : 18,335 | Ni : 12,21 | Mo: 2,562 |
| Nb: | Cu: 0,106 | V : | Ti : |
| Al : | Mg: | Fe : | Co: 0,16 |
| N : | W : | Sn: | Zn : |
| Zr : | diverse: | | |

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV 19214 *(im reinen Schweißgut wurde die Eignung unter Schutzgas R1 nachgewiesen)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
|------------------------------------|-------|------|--------------|
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥320 (mind.) |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥510 (mind.) |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥25 (mind.) |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | ≥32 (-196°C) |
| EN ISO 14175 - I1 * | | | |



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 21.04.2026
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 148537
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 288375-MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,00x1000 Gewicht in kg: 20,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
 Chargen Nr. / batch no. : 189716S

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

| | | | |
|-----------|-------------|------------|-----------|
| C : 0,018 | Si : 0,862 | Mn: 1,667 | S : 0,011 |
| P : 0,013 | Cr : 18,335 | Ni : 12,21 | Mo: 2,562 |
| Nb: | Cu: 0,106 | V : | Ti : |
| Al : | Mg: | Fe : | Co: 0,16 |
| N : | W : | Sn: | Zn : |
| Zr : | diverse: | | |

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV 19214 *(im reinen Schweißgut wurde die Eignung unter Schutzgas R1 nachgewiesen)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
|------------------------------------|-------|------|--------------|
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥320 (mind.) |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥510 (mind.) |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥25 (mind.) |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | ≥32 (-196°C) |
| EN ISO 14175 - I1 * | | | |



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 22.04.2026
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 148552
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 288528-MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,00x1000 Gewicht in kg: 20,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
 Chargen Nr. / batch no. : 189716S

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

| | | | |
|-----------|-------------|------------|-----------|
| C : 0,018 | Si : 0,862 | Mn: 1,667 | S : 0,011 |
| P : 0,013 | Cr : 18,335 | Ni : 12,21 | Mo: 2,562 |
| Nb: | Cu: 0,106 | V : | Ti : |
| Al : | Mg: | Fe : | Co: 0,16 |
| N : | W : | Sn: | Zn : |
| Zr : | diverse: | | |

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV 19214 *(im reinen Schweißgut wurde die Eignung unter Schutzgas R1 nachgewiesen)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
|------------------------------------|-------|------|--------------|
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥320 (mind.) |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥510 (mind.) |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥25 (mind.) |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | ≥32 (-196°C) |
| EN ISO 14175 - I1 * | | | |



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.