METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch
Tel.: 02150 – 6090-0/Fax : 02150 – 609060
SCHWEISSZUSÄTZE – SONDERMATERIAL
www.mtc-meerbusch.com
HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	20.04.2026		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	148423		
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	288330 si		
Abmessung in mm / dia.	:	1,00 MIG	Gewicht in kg:	45,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-307 1.4370		
Chargen Nr. / batch no.	:	189405S		

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,077	Si : 0,798	Mn: 6,665	S : 0,005
P : 0,013	Cr : 19,265	Ni : 8,69	Mo: 0,019
Nb:	Cu: 0,043	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,017
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.9 ~ER 307 / TÜV (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 18 8 Mn

Prüftemperatur		**[°C]**	**RT**
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥ 350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB

QUALITÄTSSICHERUNG MTC QUALITY ASSURANCE

Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.