METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch
Tel.: 02150 – 6090-0/Fax : 02150 – 609060
SCHWEISSZUSÄTZE – SONDERMATERIAL
www.mtc-meerbusch.com
HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	17.04.2026		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	148514		
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	288195-MG		
Abmessung in mm / dia.	:	1,00x1000	Gewicht in kg:	10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-318 WIG	1.4576	
Chargen Nr. / batch no.	:	189140S		

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,03	Si : 0,75	Mn: 1,33	S : 0,013
P : 0,023	Cr : 19,0	Ni : 11,71	Mo: 2,54
Nb: 0,616	Cu: 0,15	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,23
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.9 ~ER318 / TÜV

EN ISO 14343-A G/W 19 12 3 Nb Si

Prüftemperatur		**[°C]**	**RT**
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥550 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB

QUALITÄTSSICHERUNG MTC QUALITY ASSURANCE

Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.