METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch
Tel.: 02150 – 6090-0/Fax : 02150 – 609060
SCHWEISSZUSÄTZE – SONDERMATERIAL
www.mtc-meerbusch.com
HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	01.04.2026		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	148287		
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	287261-MG		
Abmessung in mm / dia.	:	3,20x1000	Gewicht in kg:	5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AlMg 5		
Chargen Nr. / batch no.	:	17540/1		

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,03	Mn: 0,13	S :
P :	Cr : 0,12	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,006	V :	Ti : 0,09
Al : Rest	Mg: 4,9	Fe : 0,15	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0003		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		**[°C]**	**RT**
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	

QUALITÄTSSICHERUNG MTC QUALITY ASSURANCE

Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.

METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch
Tel.: 02150 – 6090-0/Fax : 02150 – 609060
SCHWEISSZUSÄTZE – SONDERMATERIAL
www.mtc-meerbusch.com
HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	20.04.2026		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	148423		
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	288330 si		
Abmessung in mm / dia.	:	3,20 x 1000	Gewicht in kg:	10,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AlMg 5		
Chargen Nr. / batch no.	:	17540/1		

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,03	Mn: 0,13	S :
P :	Cr : 0,12	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,006	V :	Ti : 0,09
Al : Rest	Mg: 4,9	Fe : 0,15	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0003		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		**[°C]**	**RT**
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	

QUALITÄTSSICHERUNG MTC QUALITY ASSURANCE

Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.