

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 25.02.2026
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 148071
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 284492-MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 MIG Gewicht in kg: 35,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 4,5 Mn
 Chargen Nr. / batch no. : 17520/1

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,04	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,07	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,01	V :	Ti : 0,07
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe: 0,15	Co:
N :	W :	Sn:	Zn: 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥130
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥275
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 09.03.2026
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 148180
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 285334 si
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 MIG Gewicht in kg: 7,00
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 4,5 Mn
 Chargen Nr. / batch no. : 17520/1

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,04	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,07	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,01	V :	Ti : 0,07
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe : 0,15	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥130
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥275
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 23.04.2026
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 148560
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 288642-MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 MIG Gewicht in kg: 35,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 4,5 Mn
 Chargen Nr. / batch no. : 17520/1

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,04	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,07	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,01	V :	Ti : 0,07
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe: 0,15	Co:
N :	W :	Sn:	Zn: 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥130
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥275
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.