

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 12.11.2025  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 147283  
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 277879-MG  
 Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000      Gewicht in kg: 25,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2  
 Chargen Nr. / batch no. : 11050607

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,07	Si : 0,86	Mn: 1,43	S : 0,015
P : 0,011	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,01	V : 0,002	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N : 0,005	W :	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,003/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,0005		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 3Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	29.08.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	146603	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	272731-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	11050607	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,07	Si : 0,86	Mn: 1,43	S : 0,015
P : 0,011	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,01	V : 0,002	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N : 0,005	W :	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,003/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,0005		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	24.09.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	146894	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	274409-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	11050607	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,07	Si : 0,86	Mn: 1,43	S : 0,015
P : 0,011	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,01	V : 0,002	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N : 0,005	W :	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,003/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,0005		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 3Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 20.04.2026  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 148423  
Vorgangs-Nr. / operation no. : 288330 si  
Abmessung in mm / dia. : 2,40 x 1000      Gewicht in kg: 25,00  
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2  
Chargen Nr. / batch no. : 11050607

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,07	Si : 0,86	Mn: 1,43	S : 0,015
P : 0,011	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,01	V : 0,002	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N : 0,005	W :	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,001/As:0,003/Ta:0,001/Sb:0,001/Ca:0,0005		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 3Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen  
Dieses Dokument wurde  
elektronisch erstellt und ist ohne  
Unterschrift gültig.