

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	22.05.2026	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	148804	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	290523-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	02763077	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,08	Si : 0,89	Mn: 1,49	S : 0,008
P : 0,012	Cr : 0,03	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,008	V : 0,002	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N : 0,0061	W :	Sn: 0,002	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,001/B:0,0001/As:0,001/Ta:0,001/Ca:0,0005/Sb:0,001		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 3Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.