

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 24.09.2025  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 146894  
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 274409-MG  
 Abmessung in mm / dia. : 1,60x1000      Gewicht in kg: 5,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2  
 Chargen Nr. / batch no. : 02761583

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,08	Si : 0,84	Mn: 1,43	S : 0,011
P : 0,012	Cr : 0,03	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,009	V : 0,002	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N : 0,053	W : 0,002	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0057		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).  
 AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A      W 46 5 3Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	28.10.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	147164	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	276816-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,60x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	02761583	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,08	Si : 0,84	Mn: 1,43	S : 0,011
P : 0,012	Cr : 0,03	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,009	V : 0,002	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N : 0,053	W : 0,002	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0057		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 3Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	11.12.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	147448	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	280073-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,60x1000	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	02761583	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,08	Si : 0,84	Mn: 1,43	S : 0,011
P : 0,012	Cr : 0,03	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,009	V : 0,002	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N : 0,053	W : 0,002	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0057		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 3Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	08.01.2026	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	147624	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	280892-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,60x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	02761583	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,08	Si : 0,84	Mn: 1,43	S : 0,011
P : 0,012	Cr : 0,03	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,009	V : 0,002	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N : 0,053	W : 0,002	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0057		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 3Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 02.02.2026  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 1478049  
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 282712 si  
 Abmessung in mm / dia. : 2,00 x 1000 Gewicht in kg: 25,00  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2  
 Chargen Nr. / batch no. : 02761583

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,08	Si : 0,84	Mn: 1,43	S : 0,011
P : 0,012	Cr : 0,03	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,009	V : 0,002	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N : 0,053	W : 0,002	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0057		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).  
 AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A W 46 5 3Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 02.02.2026  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 1478049  
Vorgangs-Nr. / operation no. : 282712 si  
Abmessung in mm / dia. : 1,60 x 1000      Gewicht in kg: 25,00  
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2  
Chargen Nr. / batch no. : 02761583

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,08	Si : 0,84	Mn: 1,43	S : 0,011
P : 0,012	Cr : 0,03	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,009	V : 0,002	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N : 0,053	W : 0,002	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0057		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 3Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen  
Dieses Dokument wurde  
elektronisch erstellt und ist ohne  
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 20.04.2026  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 148423  
Vorgangs-Nr. / operation no. : 288330 si  
Abmessung in mm / dia. : 2,00 x 1000      Gewicht in kg: 25,00  
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2  
Chargen Nr. / batch no. : 02761583

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,08	Si : 0,84	Mn: 1,43	S : 0,011
P : 0,012	Cr : 0,03	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,009	V : 0,002	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N : 0,053	W : 0,002	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0057		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).  
AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A      W 46 5 3Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen  
Dieses Dokument wurde  
elektronisch erstellt und ist ohne  
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 23.04.2026  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 148562  
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 288684-MG  
 Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 25,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2  
 Chargen Nr. / batch no. : 02761583

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,08	Si : 0,84	Mn: 1,43	S : 0,011
P : 0,012	Cr : 0,03	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,009	V : 0,002	Ti : 0,001
Al : 0,001	Mg:	Fe :	Co: 0,002
N : 0,053	W : 0,002	Sn: 0,001	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0057		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).  
 AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 3Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.