

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 11.05.2026
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 148721
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 289739 si
 Abmessung in mm / dia. : 2,00 x 1000 Gewicht in kg: 10,00
 Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
 Chargen Nr. / batch no. : 02761263

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

| | | | |
|------------|------------------|-----------|------------|
| C : 0,07 | Si : 0,82 | Mn: 1,41 | S : 0,007 |
| P : 0,01 | Cr : 0,02 | Ni : 0,02 | Mo: |
| Nb: 0,002 | Cu: 0,01 | V : 0,001 | Ti : 0,001 |
| Al : 0,002 | Mg: | Fe : | Co: 0,01 |
| N : 0,0036 | W : 0,001 | Sn: 0,001 | Zn : |
| Zr : 0,001 | diverse: <0,0087 | | |

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A W 46 5 3Si1

| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
|------------------------------------|-------|------|-------------|
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥460 |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | 530-680 |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥20 |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | ≥47 (-50°C) |



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.