

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 11.05.2026
Ihre Bestell-Nr. / your order : 148721
Vorgangs-Nr. / operation no. : 289739 si
Abmessung in mm / dia. : 1,60 x 1000 Gewicht in kg: 10,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
Chargen Nr. / batch no. : 02735432

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,08	Si : 0,85	Mn: 1,48	S : 0,011
P : 0,011	Cr : 0,024	Ni : 0,013	Mo: 0,006
Nb: 0,004	Cu: 0,009	V : 0,001	Ti : 0,002
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co: 0,001
N : 0,0035	W : 0,001	Sn: 0,005	Zn :
Zr : 0,001	diverse: <0,0081		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 3Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.