

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 01.04.2026
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 148287
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 287261-MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,60x1000 Gewicht in kg: 10,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-318 WIG 1.4576
 Chargen Nr. / batch no. : 190041S

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

| | | | |
|-----------|-----------|------------|-----------|
| C : 0,03 | Si : 0,75 | Mn: 1,33 | S : 0,013 |
| P : 0,023 | Cr : 19,0 | Ni : 11,71 | Mo: 2,54 |
| Nb: 0,616 | Cu: 0,15 | V : | Ti : |
| Al : | Mg: | Fe : | Co: 0,23 |
| N : | W : | Sn: | Zn : |
| Zr : | diverse: | | |

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.9 ~ER318 / TÜV

EN ISO 14343-A

G/W 19 12 3 Nb Si

| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
|------------------------------------|-------|------|--------------|
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥350 (mind.) |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥550 (mind.) |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥25 (mind.) |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | LNB |



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.