

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 01.04.2026
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 148287
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 287261-MG
 Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 15,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
 Chargen Nr. / batch no. : 189418S

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

| | | | |
|-----------|-------------|-------------|-----------|
| C : 0,018 | Si : 0,901 | Mn: 1,517 | S : 0,01 |
| P : 0,014 | Cr : 18,405 | Ni : 12,285 | Mo: 2,661 |
| Nb: | Cu: 0,057 | V : | Ti : |
| Al : | Mg: | Fe : | Co: 0,041 |
| N : | W : | Sn: | Zn : |
| Zr : | diverse: | | |

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV 19214 *(im reinen Schweißgut wurde die Eignung unter Schutzgas R1 nachgewiesen)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
|------------------------------------|-------|------|--------------|
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥320 (mind.) |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥510 (mind.) |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥25 (mind.) |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | ≥32 (-196°C) |
| EN ISO 14175 - I1 * | | | |



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.