



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
 Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
 INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
 TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2025-12-09

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC28077017 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101415943
 Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
 Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
 Bestelldatum/Your date: 20251209

Ihre Bestell-Nr./Your order: 1391401025/147509
 Ihr Zeichen/Your ref:
 Ihre Fax-Nr./Your fax:
 Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address
 PAWLOWSKI GMBH

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address
 ZELLER BAEDERBAU GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
 89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN
 Germany

IN DEN SEEWIESEN 49
 89520 HEIDENHEIM
 Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVZ3610232

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
 Beschreibung/Desc: OK Tigrod 318Si 2.0x1000mm 5kg
 Artikel-Nr./Item no: 163120R150
 Schmelzen-Nr./Heat number: 572924
 Menge/Quantity: 30 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.05%
Si	0.7%
Mn	1.4%
P	0.02%
S	0.01%
Cr	19%
Ni	12%
Mo	2.6%
Nb	0.7%
Cu	0.1%
N	0.05%
FN WRC-92	8

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14343-A: W 19 12 3 Nb Si
 SFA/AWS A5.9: ER318 (mod)
 Werkstoffnummer: ~1.4576

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	Condition	Rp0.2 [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN ISO	I1	As Welded	460/67	615/89	35

Impact

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
EN ISO	I1	As Welded	+20/68	40/30
EN ISO	I1	As Welded	-60/-76	70/52

A4, A5 = Elongation
 ReH = Upper Yield Point
 ReL = Lower Yield Point
 Rm = Ultimate Tensile Strength
 Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
 Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Lot classification: Class S3 according to EN ISO 14344

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Per Ake Bjornstedt

Product Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
 Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
 INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
 TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2026-02-26

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC28147358 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101465602
 Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
 Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
 Bestelldatum/Your date: 20260226

Ihre Bestell-Nr./Your order: 2284946026 / 148091
 Ihr Zeichen/Your ref:
 Ihre Fax-Nr./Your fax:
 Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address Empfänger/Cert receiver
 PAWLOWSKI GMBH

Lieferadresse/Delivery address
 ZELLER BAEDERBAU GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
 89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN
 Germany

IN DEN SEEWIESEN 49
 89520 HEIDENHEIM
 Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVZ3610232

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
 Beschreibung/Desc: OK Tigrod 318Si 2.0x1000mm 5kg
 Artikel-Nr./Item no: 163120R150
 Schmelzen-Nr./Heat number: 572924
 Menge/Quantity: 10 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.05%
Si	0.7%
Mn	1.4%
P	0.02%
S	0.01%
Cr	19%
Ni	12%
Mo	2.6%
Nb	0.7%
Cu	0.1%
N	0.05%
FN WRC-92	8

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14343-A: W 19 12 3 Nb Si
 SFA/AWS A5.9: ER318 (mod)
 Werkstoffnummer: ~1.4576

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	Condition	Rp0.2 [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN ISO	I1	As Welded	460/67	615/89	35

Impact

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
EN ISO	I1	As Welded	+20/68	40/30
EN ISO	I1	As Welded	-60/-76	70/52

A4, A5 = Elongation
 ReH = Upper Yield Point
 ReL = Lower Yield Point
 Rm = Ultimate Tensile Strength
 Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
 Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Lot classification: Class S3 according to EN ISO 14344

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Per Ake Bjornstedt

Product Manager