



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
 Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
 INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
 TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2026-03-09

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC28157657 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101472992
 Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
 Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
 Bestelldatum/Your date: 20260309

Ihre Bestell-Nr./Your order: 148190
 Ihr Zeichen/Your ref:
 Ihre Fax-Nr./Your fax:
 Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address
 PAWLOWSKI GMBH

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address
 RATHGEBER METALLBAU

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
 89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN
 Germany

ADOLF-KOLPING-STRASSE 8
 73072 DONZDORF
 Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVA0512228

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
 Beschreibung/Desc: Purus 42 CF 1.0mm 18kg
 Artikel-Nr./Item no: 1A10106910
 Schmelzen-Nr./Heat number: 61987
 Menge/Quantity: 180 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.07%
Si	0.90%
Mn	1.46%
P	0.014%
S	0.018%
Cr	0.03%
Ni	0.02%
Mo	< 0.01%
Cu	0.09%
V	0.001%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.01%

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14341-A: G 3Si1
 EN ISO 14341-A: G 38 3 C1 3Si1
 EN ISO 14341-A: G 42 4 M20 3Si1
 EN ISO 14341-A: G 42 4 M21 3Si1
 SFA/AWS A5.18: ER70S-6

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	Condition	ReL [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN	M21	As Welded	470/68	560/81	25

Impact

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
EN	M21	As Welded	+20/68	130/96
EN	M21	As Welded	-30/-22	90/66
EN	M21	As Welded	-40/-40	80/59

A4, A5 = Elongation
 ReH = Upper Yield Point
 ReL = Lower Yield Point
 Rm = Ultimate Tensile Strength
 Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
 Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Lot classification: Class S3 according to EN ISO 14344

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Raj Kumar Singh

Product Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
 Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
 INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
 TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2026-03-11

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC28160763 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101475620
 Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
 Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
 Bestelldatum/Your date: 20260311

Ihre Bestell-Nr./Your order: 148209
 Ihr Zeichen/Your ref:
 Ihre Fax-Nr./Your fax:
 Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address Empfänger/Cert receiver
 PAWLOWSKI GMBH

Lieferadresse/Delivery address
 PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
 89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN
 Germany

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
 89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN
 Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVA0512228

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
 Beschreibung/Desc: Purus 42 CF 1.0mm 18kg
 Artikel-Nr./Item no: 1A10106910
 Schmelzen-Nr./Heat number: 61987
 Menge/Quantity: 18 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.07%
Si	0.90%
Mn	1.46%
P	0.014%
S	0.018%
Cr	0.03%
Ni	0.02%
Mo	< 0.01%
Cu	0.09%
V	0.001%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.01%

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14341-A: G 3Si1
 EN ISO 14341-A: G 38 3 C1 3Si1
 EN ISO 14341-A: G 42 4 M20 3Si1
 EN ISO 14341-A: G 42 4 M21 3Si1
 SFA/AWS A5.18: ER70S-6

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	Condition	ReL [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN	M21	As Welded	470/68	560/81	25

Impact

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
EN	M21	As Welded	+20/68	130/96
EN	M21	As Welded	-30/-22	90/66
EN	M21	As Welded	-40/-40	80/59

A4, A5 = Elongation
 ReH = Upper Yield Point
 ReL = Lower Yield Point
 Rm = Ultimate Tensile Strength
 Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
 Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Lot classification: Class S3 according to EN ISO 14344

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding & Cutting GmbH, Zweigstelle Solingen, Prinzenstr. 2a, D-42697

Solingen, Germany / Tel: +49 217 39450 / ansemming@esab.de

Product supplied under a QA Programme running the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Raj Kumar Singh

Product Manager