

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 17.02.2026  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 147987  
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 283804-MG  
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 MIG      Gewicht in kg: 35,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 5  
 Chargen Nr. / batch no. : 8-5420

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
 chemical composition (welding material/solid product)

|           |                    |          |           |
|-----------|--------------------|----------|-----------|
| C :       | Si : 0,1           | Mn: 0,07 | S :       |
| P :       | Cr : 0,07          | Ni :     | Mo:       |
| Nb:       | Cu: 0,001          | V :      | Ti : 0,08 |
| Al : Rest | Mg: 4,6            | Fe: 0,1  | Co:       |
| N :       | W :                | Sn:      | Zn: 0,002 |
| Zr :      | diverse: Be:0,0001 |          |           |

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).  
 AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273      S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

| Prüftemperatur                     |       | [°C] | RT   |
|------------------------------------|-------|------|------|
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa  | ≥120 |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa  | ≥250 |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]  | ≥17  |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]  |      |



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.