

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 09.02.2026
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 147866
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 283256 si
 Abmessung in mm / dia. : 2,40 x 1000 Gewicht in kg: 5,00
 Schweißzusatz / welding wire : MT-310 1.4842
 Chargen Nr. / batch no. : 359181-82739

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,098	Si : 0,33	Mn: 1,65	S : 0,0008
P : ,018	Cr : 25,74	Ni : 20,82	Mo: 0,07
Nb: 0,008	Cu: 0,1	V :	Ti : 0,003
Al : 0,004	Mg:	Fe :	Co: 0,11
N : 0,051	W :	Sn:	Zn:
Zr :	diverse: B:0,0006		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.9 ~ER310

EN ISO 14343-A W 25 20

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 25.02.2026
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 148079
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 284571-MG
 Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 10,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-310 1.4842
 Chargen Nr. / batch no. : 359181-82739

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,098	Si : 0,33	Mn: 1,65	S : 0,0008
P : ,018	Cr : 25,74	Ni : 20,82	Mo: 0,07
Nb: 0,008	Cu: 0,1	V :	Ti : 0,003
Al : 0,004	Mg:	Fe :	Co: 0,11
N : 0,051	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse: B:0,0006		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.9 ~ER310

EN ISO 14343-A

W 25 20

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.