

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 20.03.2026
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 148302
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 286367-MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,00 MIG Gewicht in kg: 15,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-NiCu 1
 Chargen Nr. / batch no. : 251042120160

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,064	Si : 0,737	Mn: 1,517	S : 0,014
P : 0,009	Cr : 0,254	Ni : 0,679	Mo: 0,035
Nb:	Cu: 0,356	V : 0,001	Ti : 0,002
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr : 0,001	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.28 ER 80 S-G / TÜV MIG 09026 (0,8-1,6mm)

EN ISO 14341-A

G 50 4 M21 Z

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥500
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	560-720
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥18
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.