

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 06.03.2026
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 148184
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 285332-MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 MIG Gewicht in kg: 15,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-600 HB 1.4718
 Chargen Nr. / batch no. : 240166

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,44	Si : 2,95	Mn: 0,38	S : 0,001
P : 0,017	Cr : 9,0	Ni : 0,14	Mo: 0,05
Nb: 0,001	Cu: 0,19	V : 0,03	Ti : 0,01
Al : 0,004	Mg:	Fe :	Co:
N : 0,011	W : 0,01	Sn: 0,005	Zn :
Zr :	diverse: As:0,003		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

DIN 8555: MSG 6-GZ-60 GP

EN ISO 14700

S Fe 8

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	
Härtebereich DIN 8555/T.1/hardness		HRC	57-62



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.