

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 25.02.2026  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 147921  
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 284510-MG  
 Abmessung in mm / dia. : 3,20x1000      Gewicht in kg: 10,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L      1.4430  
 Chargen Nr. / batch no. : 188902S

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
 chemical composition (welding material/solid product)

|           |             |            |           |
|-----------|-------------|------------|-----------|
| C : 0,018 | Si : 0,862  | Mn: 1,667  | S : 0,011 |
| P : 0,013 | Cr : 18,335 | Ni : 12,21 | Mo: 2,562 |
| Nb:       | Cu: 0,106   | V :        | Ti :      |
| Al :      | Mg:         | Fe :       | Co: 0,16  |
| N :       | W :         | Sn:        | Zn :      |
| Zr :      | diverse:    |            |           |

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV 19214 \*(im reinen Schweißgut wurde die Eignung unter Schutzgas R1 nachgewiesen)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

| Prüftemperatur                     |       | [°C] | RT           |
|------------------------------------|-------|------|--------------|
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa  | ≥320 (mind.) |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa  | ≥510 (mind.) |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]  | ≥25 (mind.)  |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]  | ≥32 (-196°C) |
| EN ISO 14175 - I1 *                |       |      |              |



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.